CONSELHO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO

DO ESTADO DE SÃO PAULO



V - REUNIÃO CONJUNTA DOS CONSELHOS DE EDUCAÇÃO

O ENSINO TÉCNICO E AS OCUPAÇÕES. AS MODALIDADES PROFIS-SIONAIS QUE O ENSINO TÉCNICO DEVE ABRANGER NO BRASIL EM

FACE DO MERCADO DE TRABALHO, ANA

LISE DA SITUAÇÃO BRASILEIRA.(*)

O Tema - Ensino Técnico e as Ocupações - necessita de uma ex plicação que só pode ser satisfatòriamente alcançada dentro do con texto dos numerosos e complexos problemas que se relacionam com a educação e o desenvolvimento. O ensino geral e o ensino técnico, o ensino técnico e a demanda de mão de obra qualificada, o planajemento do ensino geral e técnico e as necessidades do mercado trabalho, a evolução da produção e da estrutura de emprêgo nos vários setores industriais, a estrutura e a evolução da mão-de-obra e a previsão dos reflexos que a transformação tecnológica pode acar retar na composição da mão-de-obra constituem alguns dos aspectos específicos que deveriam ser preliminarmente explicitados para que pudessemos alcançar uma formulação mais adequada e pertinente Tema proposto. "As previsões das modalidades qualitativas e quantitativas de mão-de-obra para atender a determinado setor de desenvolvimento industrial, assinala Italo Bologna, (1964), deve sear-se, em rigor, no conhecimento objetivo de realidades econômi cas essenciais, como sejam:

- la) Evolução da produção e da estrutura do emprêgo em cada um dos setores industriais.
- 2ª) Evolução da composição de mão-de-obra em cada setor e dos respectivos índices específicos de produtividade.
- 3ª) Determinação das metas de produção a serem alcançadas em cada setor industrial.
- 4ª) Influências previsíveis dos avanços tecnológicos sôbre os processos de produção e, consequentemente, sôbre a composição de mão-de-obra quanto a seus níveis e especializações"(1)

^(:) BOLOGNA, Italo

⁽¹⁾ Demanda de Mão-de-Obra Especializada no Atual Surto Industrial Brasileiro, in Educação Técnica e Industrialização, Forum Roberto Simonsen, São Paulo 1964, pág. 59.

^(*) Trabalho elaborado pela Assessoria Técnica da Câmara de Planejamento do Conselho Estadual de Educação de São Paulo.

Não dispomos, infelismente, de dados quantitativos que nos permita um diagnóstico fundamentado da situação existente. Pare ce-nos todavia que as falhas não residem apenas na carência dos dados disponíveis: a visão "segregadora" das análises sôbre o ensino técnico dificulta a compreensão global do problema da educação como causa e efeito do desenvolvimento. Os trabalhos pioneiros de Américo Barbosa de Oliveira e José Zacarias Sá Carvalho (1960), de Arlindo Lopes Correa (1963), de Moyses Brejon (1962 e 1967), assim como o Diagnóstico Preliminar (1966) que serviu de subsídio ao Plano Decenal de Desenvolvimento Econômico e Social representam, sem dúvida, valiosa contribuição para uma compreensão mais ampla do problema.(2)

Dentro desta orientação o ensino profissional de 1º e 2º ciclo deve ser analisado e dimensionado, de um lado, em sua relação
com os demais ramos e níveis do ensino, e de outro, com a estrutura de emprêgo na dinâmica de seu processo de transformação. Seriam
neste sentido de imensa utilidade levantamento e que se destinassem a fixar o tipo e as modalidades das ocupações. A partir dêstes
elementos poder-se-iam analisar a natureza e o nível dos conhecimentos exigidos pelos exercícios das funções requeridas por estas
ocupações. Teríamos assim devidamente caracterizados e dimencionados os dados preliminares indispensáveis para a previsão dos níveis
currículos e programas ajustados às efetivas necessidades do trabalho no universo das atividades agrícolas, comerciais e industriais.

O planejamento da mão-de-obra em sua relação com a educação poderia então atender às recomendações assim escalanados por Jean Mowly (1965): levantamento dos meios educacionais e de sua efici- ência; caracterização e relacionamento da mão-de-obra com a educação e a formação de trabalhadores; melhoria e expansão da rêde paralelamente ao aperfeiçoamento e expansão dos programas de formação acelerada de pessoal; avaliação das modalidades de mão-de-obra nos diversos níveis de qualificação; fixação de metas de educação compatibilizadas com as necessidades do plano, e finalmente, reexame dos objetivos iniciais e de revisão do plano de desenvolvimento(3)

⁽²⁾⁻OLIVEIRA, Américo Barbosa de e CARVALHO, José Zacarias Sá - "A Formação de Pessoal de Nível Superior e o Desenvolvimento Economico, CAPES, Rio, 1960; CORREA, Alindo Lopes - "Educação e Desenvolvimento Economico no Brasil", 2 vol. Rio De Janeiro, Edição Mimeografada; BREJON, Moyses - "Racionalização do Ensino Industrial, Centro Brasileiro de Pesquisas Educacionais, INEP - MEC, 1962 e "Recursos Humanos, Ensino Industrial e Desenvolvimento - Uma

⁽³⁾⁻Perspectiva Brasileira, Edição Memeografada, São Paulo, 1967. MOULY, Jean, "La Integración de la planificación de los recursos humanos en la planificación del desarrolo económico, in Revista Internacional del Trabajo, vol. 72, Núm. 3, Septiembre de 1965; apud BREJON, Moysés, Recursos Humanos, Ensino Industrial e Desenvolvimento, pág. 35.

O Brasil que é conceituado como país em fase de desenvolvimen to apresenta, pelas suas características sócio-econômicas, num ângulo de interpretação geográfico organizações do espaço bastante diversificadas que refletem estágios de desenvolvimento diferentes.

A distribuição populacional no território brasileiro é um exem plo dos modêlos variados de ocupação do espaço: áreas de vazios de mográficos (Amazônia e Centro-Oeste), região de ocupação média (Nor deste e Leste), e a região que vem crescendo com níveis surpreenden tes do ponto de vista do adensamento populacional (Sul). Evidente—mente esta distribuição traduz em escalões macro-regionais e em dimensões continentais a forma como se apresenta o espaço brasileiro.

Os quadros 1 e 2 extraídos dos levantamentos do Instituto Bra sileiro de Geografia e Estatística, demonstram que as áreas de maior adensamento populacional no Brasil correspondem àquela onde se gistra maior surto de desenvolvimento industrial: na região Sul concentra 35% da população brasileira, com 55,3% dos estabelecimentos industriais, 61,4% do pessoal ocupado na indústria,62,6% do con sumo de energia elétrica e 68% do valor da produção ção do desenvolvimento industrial da região.(A) Os motivos que leva ram a organização das atividades secundárias no Sul do Brasil são sobejamente conhecidas de forma que não vemos necessidade de enumerá--las. A região Leste participa em segundo lugar do processo do desenvolvimento industrial brasileiro, mas, em têrmos porcentuais, a si tuação é bem inferior: a sua população corresponde a 35%, os estabelecimentos industriais representam 28,5%. O pessoal ocupado nas industrias - 27,8%, a energia consumida - 32% e finalmente - valor da produção = 24.9%.(5)

A Região Nordeste segundo a mesma fonte e em têrmos porcentuais é a seguinte: congregando 22,1% da população nacional, abriga 12,1% dos estabelecimentos industriais, 8,9% do pessoalocupado, 5,2% da energia elétrica consumida e 5,6% do valor da produção.

Duas grandes áreas brasileiras ainda se colocam segundo a constituição regional consagrada, do ponto de vista geográfico, como regiões homogênas ou naturais, sem participar ainda do processo de desenvolvimento urbano e sua polarização. Nestas regiões (Amazonia e Centro-Oeste) sem industrialização se concentram respectivamente, 3,7 e 4,2% da população brasileira. O insipiente processo industrial assim se define, em têrmos porcentuais: 1,6% e 2,5% dos estabelecimentos industriais; 1,1% e 0,8% do pessoal ocupado; 0,3% e 0,3% da energia elétrica consumida é 0,8% e 0,7% do valor da produção (6).

Essa visão geral da situação brasileira em função do processo de industrialização nos permite considerá-la como uma escada com três degraus de desigualdade de desenvolvimento desproporcionalmente acentuados corresponde ao Nordeste, ao Leste e ao Sul.

⁽⁴⁾⁻ Esses termos porcentuais correspondem aos dados extraídos do Censo de 1960-IBGE - Anuário Estatístico do Brasil - 1966. (5)- IBGE-Censo Industrial-1960, in Anuário Estatístico do Brasil, 1966. (6)- Idem, ib.

UNIDADES DA FEDERAÇÃO	AREA (km²)	,	POPUI	LAÇÃO	t	DENSIDADE DEMOGR. (hab./km²)
		RECENSEADA (1960)	%	ESTIMADA (1966)	%	(1966)
NORTE	3 581 180	2 602 000	3,7	3 153 000	3,7	0,9
Rondônia Acre Amazonas Roraima Pará Amapá	243 044 152 589 1 567 125 230 104 1 248 042 140 276	160 000		103 000 193 000 870 000 39 000 1 857 000 97 000		0,4 1,3 5,5 0,3 1,5
NORDESTE	965 652	15 678 000	22,1	17: 794 000	21,0	18,4
Maranhão Piauí Ceará R.G.do Norte Paraiba Pernambuco Alagôas Fern. Noronha	328 663 253 548 148 016 53 015 56 372 98 281 27 731 26	2 493 000 1 263 000 3 338 000 1 157 000 2 018 000 4 137 000 1 271 000 1 000		3 234 000 1 397 000 3 755 000 1 274 000 2 211 000 4 620 000 1 380 000 2 000		9,8 5,4 25,4 24,9 46,8 49,8
LESTE	1 260 057	24 832 000	35,0	28 950 000	34,1	23,0
Sergipe Bahia Minas Cerais Serra dos	21 994 561 026 593 401	760 000 5 991 000 9 798 000		834 000 6 750 000 11 189 000		37,9 12,1 18,8
Aimorés Espirito Santo	39 368	384 000 1 189 000		640 000 1 427 000		36,2
Rio de Janeiro Guanabara		3 403 000 3 307 000		4 259 000 3 977 000	,	99,2
SUL	825 621	24 848 000	35,0	30 906 000	36,4	37,4
São Paulo Paraná S Catarina R.G.do Sul	247 898 199 554 95 985 282 187	12 974 000 4 278 000 2 1 47 000 5 449 000		15 845 000 6 450 000 2 579 000 6 340 000		63,8 32,5 26,8 22,4
CENTRO-OESTE	1 879 455	3 007 000	4,2	4 121 000	4,8	2,2
Mato Grosso Goiás D. Federal	1 231 549 642 092 5 814	910.000 1 955 000 142 000		1 254 000 2 565 000		1,0 4,0
BRASIL	8 511 965	70 967 000	100.,0	34 679 000	100,0	8,34

^(*) I B G E - Anuário Estatístico do Brasil - 1 966 SLO/.

UNIDADES DA FEDERAÇÃO	ESTABLE TOS	estabblecii U <u>n</u> Tos		N PESCOAL OCUFADO		LÉTRICA MIDA	VALOR DA PROD UÇÃO		
	Ν ο	%	ΝQ	%	1000 KWh	%	N C \$	%	
Rondônia	55		51.5		138		151 282		
Acre	150		444		6		67 227 4 262 745		
Amazonas	313		4 671		2 997 26	de constant de con	13 089		
Roraima	7		49 12 180		8 440		4 604 681		
Para	1 222 67		2 285		9 598		1 260 055		
Amapa	900 PGS			71 70	21 205	0,3	10 359 079	0,8	
norte	1 814	1,6	20 144	1,1	al avo	,,,		,	
Maranhão	2 ' 440		13 902		5 781		3 800 423	kingsanagnanbennetier to	
Piauí	1 189		4 347		1 504		1 126 380		
Ceará	2 233	and the same of th	20 194		14 809		9 030 26 1 5 910 408		
R.G.Norte	1 161	and and an artist and artist artist artist and artist ar	11 968		9 197 38 745	2	5 910 408 8 84 9 143		
Paraiba -	1 157		17 215 72 05 8		269 275	do non	32 988 273		
Pernambuco	3 606 1 594		19 759		39 665		5 869 233		
Alagôas Nordeste	13 380	12,1	159 443	8,9	378 976	5,2	67 574 121	5,6	
	1 000		14 286		17 605		2 902 669	And a supple designation of the	
Sergipe	1 886 5 950		50 023		74 959	al control of the con	22 348 946		
Bahia Minas Gerais	12 327		140 268	A COLONIA	1 154 255	a de la constante de la consta	71 445 397		
Espírito San-	1								
to	1 608		9 714	ST S	14 674	op up	3 158 942		
Rio de Janei-							77 324 965		
ro	4 543		109 085		600 975 456 252		114 319 540		
Guanabara	5 328		176 636	and the same of th		B0 0		01 0	
LESTE	31 642	28,5	500 742	27,8	2 318 720	32,0	291 500 459	64,5	
São Faulo	36 254		831 339		3 780 267		658 067 422		
Paraná	6 417		68 455		283 198		47 063 544 26 334 875		
S.Catarina	5 914		69 682		157 591	rip Ingelated	85 244 641		
R.G. do Sul	12 629		134 630		262 386			000	
SUL	61 214	55,3	1 104 106	61,4	4 483 442	62,2	816 710 482	08,0	
Mato Grosso	1 098		7 804		10 110		3 477 221 5 163 189		
Goiás D.Federal	1 623		7 137		9 095	erread distributions	3 100 109		
CENTRO-OESTE	2 721	2,5	14 941	0,8	19 205	0,3	8 640 410	0,7	
BRASIL	110 771	100.0	1 799 376	100.0	7 221 548	100,0	1 194 784 551	100	

^(*) I B G E - Anuário Estatístico do Brasil - 1966

O desenvolvimento Industrial do Brasil pode ser caracteriza do em têrmos regionais. As potencialidades regionais, oferecem possibilidades para estudo do planejamento de implantação de indústrias. Bo logna - 1967 (7) no capítulo sôbre as "Tendências do Desenvolvimento Industrial", assim caracteriza o quadro de tendências da evolução industrial das regiões brasileiras:

"Os dados estatísticos disponíveis permitem uma visão dos recursos naturais e das atuais características econômicas regionais. As sociando-se ao programa de investimento em execução ou previstos nos planos governamentais federais e estaduais e considerando os projetos da iniciativa privada enquadrados nos planos da SUDENE (Superintendência do Desenvolvimento do Nordeste) e da SUDAN (Superintendência do Desenvolvimento da Amazônia), é possível traçar um quadro das tendências da evolução industrial de cada região nos próximos anos.

NORTE

Indústrias extrativas, minério de manganês (Amapá), calcáreos, cassiterita (Rondônia), borracha, castanha do Pará, madeiras.

Indústrias de transformação, de minerais não metálicos (cimento e cal); Mecânica: manutanção de equipamentos industriais, veícu los a motor, material ferroviário, máquinas agrícolas e rodoviárias, embarcações; fabricação de esquadrias e artefatos de metal. Mate rial elétrico e de comunicações: manutenção de equipamentos. Material de transporte; construção de embarcações fluviais. Madeira: aparelha mento, esquadrias, compensados e laminados, fósforos, cortiça. Papel e celulose. Borracha: beneficiamento, artefatos diversos. Mobiliário: de madeira e metal. Couro e peles: curtumes e artefatos. Química e far macêutica: petróleo e derivados (Amazonas), sabões e graxas, óleos ve getais, medicamentos, perfumaria, tintas e vernizes. Têxtil: fiação e tecelagem de juta e malva. Calçados e vestuário. Produtos alimenti cios, pescado, conserva de frutas, doces e biscoitos. Bebidas: refrige rantes (guaraná e outros), cervejas, bebidas destiladas. Editorial e gráfica: tipografia, impressão, fotografia de artes gráficas, clicheria. Cerâmica: louças, materiais de construção. Vidros: (prensados e soprados). Indústria da construção civil: trabalhos topográficos, edi ficações, estradas e pontes, obras hidráulicas, de saneamento e de ur banização. Indústria de energia elétrica: produção de energia termoelétrica e hidroelétrica.

NORDESTE

Indústrias extrativas: fosforita (Pernambuco), calcáreos, gês so, sal marinho, berilo, scheelita (Rio Grande do Norte), babaçu (Maranhão), casca de angico, castanha de cajú, oiticica e cêra de carnaú ba (Ceará), Indústrias de transformação, de minerais não metálicos não metálicos: cimento e cal; chapas de cimento-amianto. Metalúrgicos: produtos siderúrgicos (ferro gusa e fundido), laminados e perfilhados;

^{(7) -} BOLOGNA, Italo - "SENAI - Origens, Evolução, Organização, Programas e Resultados. Intercâmbio e Cooperação" - pgs. 27 a 33 -, Rio de Janeiro, 1967.

tungstênio (Rio Grande do Norte). Mecânica: manutenção de equipamentos industriais, material ferroviário e rodoviário, veículos a motor, embarcações; fabricação de máquinas e implementos agrícolas, esquadrias e artefatos de metal, máquinas operatrizes. Material elétrico e de comunicações: manutenção de equipamentos, construção de máquinas elétricas de pequena potência, aprelhos eletro-domésticos e ele trônicos. Material de transporte: construção de embarcações de madeira e matélicas de pequena tonelagem, fabricação de auto peças, montagem de veículos automotores. Madeira: aparelhamento, esquadrias, com pensados, laminados e chapas de fibras de madeira. Mobiliário: de madeira e de metal(para fins residenciais e outros). Borracha:produtos de borrocha sintética (Pernambuco). Couros e peles: curtumes e artigos manufaturados. Química e farmacêutica: óleos e gorduras vegetais, bor rocha sintética, álcool, saboes e graxas, medicamentos, perfumaria, tin tas e vernizes. Têxtil: fiação e tecelagem de algodão e fibras duras (sisal.caroá); acabamento e tintuaria. Produtos alimentícios: carnes e gorduras animais, leite e laticínios, pescado, conservas de frutas e legumes; leite de côco, doces e biscoitos. Bebidas: cervejas, refri gerantes e bebidas destihadas. Editorial e gráfica: tipografia, impres são, fotografia de reprodução, clicheria, "off set". Cerâmica: louças, aparelhos sanitários, materiais de construção, refratários. Vidros e cristais.

Indústria da construção civil: trabalhos topográficos, edificações, estradas e pontes, obras hidráulicas, de saneamento, de urbanização. Indústria de energia elétrica: produção de energia hidroelétrica, termoelétrica e átomo-elétrica.

LESTE

Indústrias extrativas: água mineral, amianto, bauxita (Minas), cristal de rocha, dolomita, magnesita, grafita, mármore, mica, heniatita (Minas), minério de chumbo, de cromo, de manganês, de níquel, talco, zircônio, columbita, pedras preciosas e e semi-preciosas, minerais, atômicos (Minas), casca de angico, cêra de licuri (Bahia).

Indústria de transformação: de minerais não metálicos: cal e cimento; produtos cimento-amianto. Metalúrgica: ferro gusa, aço em lingotes, laminados e perfilhados, ferro e aço fundidos, aços-ligas, fôlha de Flandres, estanho (Rio), alumínio e ouro (Minas). Mecânica: manutenção de equipamentos industriais, veículos a motor, máquinas agrícolas e rodoviárias, embarcações e aviões. Construção de máquinas e implementos agrícolas, máquinas rodoviárias, máquinas-ferramentas, normais; máquinas e aparelhos de levantamento e transporte (guindas-

tes, pontes rolantes, elevadores, transportadores industriais: máqui nas operatrizes para indústrias diversas: caldeiras, reservatório tanques; máquinas térmicas; ferramentas. Material elétrico e de comunicações: manutenção de equipamentos; construção de máquinas elétricas (motores, geradores e transformadores), aparelhos domésticos, aparelhos e instrumentos elétricos e eletrônicos para fins industriais. Material de transporte: veículos a motor, material ferroviário (Minas), navios e outras embarcações (Rio). Madeira: madeiras aparelhadas, esquadrias, compensados, laminados e chapas de fibras de madeira. Mobiliário: de madeira e metal (Para fins residenciais e tro). Papel e Papelão: celulose, papéis e papelão, artefatos de pape lão. Borracha: pneumáticos e câmaras (Rio), artefatos de borracha na tural e sintética. Couros e peles: curtumes e artigos manufaturados. Química e farmacêutica; petróleo e derivados (Rio e Bahia), óleos gorduras vegetais, álcool, produtos básicos (ácidos, cloro, barrilha, soda cáustica, amoníaco); borracha sintética (Rio), fertilizentes e inseticidas, saboes e graxas, medicamentos, perfumaria. Têxtil:fiação e tecelagem de algidão, sêda, lã e fibras duras; fibras artificiais e sintética; acabamento e tinturaria. Calçados e vestuário (confecções industriais). Produtos alimentícios: carnes e gorduras animais, açúcar, leite e laticínios, pescado e subprodutos, chocolates, doces e biscoitos, conservas, farinhas de cereais. Bebidas. vinhos (Minas), cerveja, refrigerantes, bebidas destiladas. Fumo: cigarros, charutos (Bahia). Editorial e gráfica: tipografia, impressão, fotografia de artes gráficas, "off-set", clicheria, fotolito, rotogravura, processos especiais. Cerâmica: louças de mesa e adôrno, aparelhos sanitários, refratários, materiais de construções. Vidros e cristais. Plásticos: fios, tubos, tecidos e artefatos.

Indústria de construção vivil: trabalhos topográficos, edificações, estradas e pontes, obras hidráulicas, de saneamento, de urbanização.

Industria de energia elétrica: produção de energia hidroelétrica, termoelétrica e átomo-eletrica.

SUL

Indústrias extrativas: Carvão mineral (Santa ; Catarina e Rio Grande do Sul), minérios de chumbo e de cobre, talco (Paraná), erva mate, madeiras.

Indústrias de transformação: de minerais não metálicos(cal e cimento); produtos fibro-cimento. Metalúrgica: ferro gusa, aço em lingotes, laminados e perfilhados, ferro e aço fundidos, aços-ligas,

lumínio, cobre e latão (São Paulo), prata e chumbo (Paraná). Mecâni ca: manutenção de equipamentos industriais, veículos a motor, máquinas agrícolas e rodoviárias, amterial ferroviário, navios e embarcações, aviões comerciais; construção de máquinas-ferramentas normais e especiais, máquinas térmicas, hidráulicas e de ar comprido, máquinas e im plementos agrícolas, caldeiras, reservatórios, tanques e outros equipamentos pesados para indústria químicas e farmacêuticas, siderúrgi cas e petrolíferas, máquinas de escritório, aparelhos e instrumentos de precisão; máquinas e aparelhos de levantamento (guindastes, pontes rolantes, elevadores, transportadores industriais), máquinas o transportadores industriais), rolantes, elevadores, indústria diversas, rolamentos.fer para ramentas. Material elétrico e de telecomunicações: manutenção de equi pamentos; construção de máquinas elétricas de média e grande potência (motores, geradores, transformadores); fios e condutores; aparelhos domésticos e de telecomunicações (rádios e televisores); centrais telefônicas; equipamentos elétricos e eletrônicos para indústrias diver sas. Material de transporte: veículos a motor (São Paulo): auto pecas (em metal, borracha e plástico); material ferroviário (São Paulo); tra tores (São Paulo), embarcações fluviais e marítimas (Rio e Guanabara), aviões de turismo (São Paulo). Madeira: aparelhamento, esquadrias estruturas, compensados, laminados e chapas de fibra de madeira. Mobiliário: de metal, madeira e outros materiais (para fins residen ciais e outros). Papel e papelão: celulose, papéis e papelão; artefatos de papelão. Borrchas: pneumáticos e câmaras, tubos e canalizações, artefatos de borracha. Couros e peles: curtumes, artefatos. Química e farmacêutica: petróleo e derivados (combustíveis, lubrificantes, fertilizantes e inseticidas), óleos e gorduras vegetais (de algodão, a mendoim, mamona, linhaça, soja); produtos de base (ácidos, cloro, amo níaco, soda cáustica); vidros; tintas e vernizes; álcool; adesivos,abrasivos; solventes, sabões e graxas; medicamentos; perfumaria. Têxtil: fiação e tecelagem de algodão, lã, sêda, linho e outras fibras duras; fibras artificiais e sintéticas; acabamento e tinturaria. Calçados e vestuário (confecções industriais). Produtos alimentícios: carnes gorduras aniamais, leite e laticínios, pescado e subprodutos, chocola tes, doces e biscoitos, conservas, farinhas e massas. Bebidas: vinhos, e cervejas, refrigerantes, bebidas destiladas: Fumo: cigarros e charu tos. Editorial e gráfica: tipografia, impressão, fotografia de artes gráficas, clicheria, "off-set", fotólito, rotogravura, processos especiais. Cerâmica: louças de mesa e adôrno, aparelhos sanitários, refratários, isoladores, materiais de construção. Vidros e cristais.Plás ticos: fios, tubos, tecidos, chapas e artefatos. Diversas: aparelhos e instrumentos óticos, instrumentos musicais, brinquedos.

- 8 -

Indústria da construção civil: trabalhos topográficos, edificações, estradas e pontes, obras hidráulicas, de saneamento e urbanização.

Indústria de energia elétrica: produção de energia hidroelétrica, termoelétrica e átomo-elétrica.

CENTRO-OESTE

Indústrias extrativas: cassiterita, cristal de rocha(Goiás), hematita; babaçu (Mato Grosso), casca de angico (Mato Grosso) erva-ma te, pedras preciosas e semi-preciosas (Goiás).

Indústrias de transformação: produção de cal e cimento.Metalúrgica:2 ferro gusa (Mato Grosso). Mecânica: manutenção de equipa mentos industriais, veículos a motor, embarcações fluviais e material ferroviário; artefatos de metal; esquadrias. Material elétrico e de comunicações: manutenção de equipamentos. Material de transporte: construção de embarcações fluviais. Madeira: aparelhamento de madeiras, es quadrias. Mobiliário. Curtumes. Calçados e vestuário. Química: óleos vegetais. Produtos alimentícios: carnes e gorduras animais, leite e derivados, doces e biscoitos. Bebidas (refrigerantes). Fumo:(Goiás). Indústria gráfica: tipografia, impressão, fotografia de artes gráficas, clicheria.

Indústria da construção civil. trabalhos topográficos, edificações, estradas e pontes, obras hidráulicas, de saneamento e urbanização.

Indústria de energia elétrica: produção de energia hidroel<u>é</u> trica e termoelétrica."

As dimensões dos serviços prestados pela rêde de estabelecimentos de ensino industrial de nível médio pode ser apreciada em têrmos de distribuição regional e de acôrdo com dados do IBGE referentes a 1965 nas seguintes porcentagens: 52,7, no Sul; 24,8, no Leste; 14,1, no Nordeste; 6,1 no Centro-Oeste e 2,3, no Norte (Vide Quadro n. 3)

A distribuição corresponde sem dúvida a demanda do mercado de trabalho.

Jorge Alberto Furtado em recente trabalho sôbre o Programa Intensivo de Preparação de mão de obra (8) fornece algumas estimativas sôbre a ocupação de trabalhadores na indústria: 45% da mão de obra in dustrial, se concentra em São Paulo; 28%, na Guanabara, Minas e Estado do Rio de Janeiro; 16%, nos Estados do Sul (Rio Grande do Sul, Paraná e Santa Catarina): 6%, em Pernambuco e áreas próximas e os demais 5%, no resto do país.

^{(8) -} BOLOGNA, Italo - ob. citada.

^{(9) -} UM PROGRAMA DIFERENTE - MEC - DIRETORIA DO ENSINO INDUSTRIAL.s/d, pg. 6.

1 965

unidades da Federação	ensino Frimári	10	(12	e 2	MÍDIO 3º cic	los)	menterana gentetara - e		ensi Supe		
			SECUND	ÁRIO		IHDUS'	ERIA	L			
	Matricula	%	Matricu	ıla	%	Matri	cula	%	Matric	ula	%
Rondônia Acre Amazonas Roraima Pará Amapá	9 188 19 093 88 847 4 762 197 440 17 000		7 19 1	942 181 374 431 650 670			981		- Common of the	600 335	
NORTE	336 330	3,4	31	248	2,0	1	790	2,3	2	935	1,9
Maranhão Piauí Ceará R.G. do Norte Paraíba Pernambuco Alagôas	174 554 143 983 328 651 176 347 221 013 485 442 140 318		16 49 12 14 66 14	228 491 560 386 330 036 939		1 1 5	095 507 259 487 281 694 845		1 2 8 1	063	
NORDESTE	1 670 318	16,7	188	970	12,2	11	168	14,1	18	505	11,7
Sergipe Bahia M.Gerais E.Santo R.Janeiro Guanabara LESTE	88 816 576 540 1 714 491 209 841 557 475 481 508 3 628 471	36,6	72 192 2 7 8 7 182	511 694 101	36,9	3 4 9	930 283 007 424 317 797	24,8	16 1 6 24	881 579 513	36,2
S.Faulo Paraná S.Catarina R.G.Sul	1 947 744 676 056 401 069 815 305 3 840 174		446 88 28 143 706	199 565 117		2	062 225 606 866 759		10 2 18	S91 S39 O97 437 S64	
Mato Grossot Goiás D.Federal CENTRO-OZETZ	135 787 276 108 35 118 447 013		27	625 491 869 985		2	035 791 979 805		2	400 896 764 260	2,7
BRASIL	9 923 183	100,0	1 553	699	100,0	79	230	100,) 155	781	100,0

^(*) I B G E - Anuário Estatístico do Brasil- 1966 mcbd

Diante destas e de outras constatações não pertinentes ao assunto que examinamos poderíamos justificar a revisão dos critérios de divisão regional estabelecidas pelo IBGE (1939). Os estudos dos processos atuais de desenvolvimento em têrmos de paisagens organizadas ou de sociedades industrializadas levaram os geógrafos e sociólogicos como Andrade - 1968 (10); Geiger - 1963 (11) e Camargo - 1968 (12) em seus recentes trabalhos, a considerarem numa única região o Brasil de Sudeste - compreendendo os Estados de Minas Gerais, Espírito Santo, Rio de Janeiro, Guanabara e São Paulo - por concentrarem 54,2% dos estabelecimentos industriais do país e abrigar 71,3% do pes soal ocupado pelas indústrias - (Censo de 1960).

Participando mais ativamente do processo de industrializa - ção, o Brasil do Sudeste, e, dentro dessa "Região", os Estados de São Paulo e da Guanabara, seria o campo onde deveriam concentrar-se os es tudos da estrutura industrial, pois nêle residiria o ponto de apôio para a análise e a crítica da situação do Brasil em face do desenvolvimento industrial. Neste contexto a análise do desenvolvimento in dustrial em relação com a demanda de mão de obra encontraria nas su gestivas indicações estudos de Italo Bologna - 1967 (13) de Luiz Gonzaga Ferreira - 1968 (14).

MODALIDADES OCUPACIONAIS NAS REGIÕES GEO-ECONÔMICAS

A distribuição da população nas diferentes regiões brasilei ras, segundo o grupo de atividades, contitui sem dúvida um elemento de significativo valor elucidativo. Os dados levantados no Censo de 1950 retratam a seguinte situação:

^{(10) -} ANDRADE, Manoel Correia de - "Paisagens e Problemas do Brasil"-Editôra Brasiliense - S.Paulo, 1968, pgs. 139 a 152.

^{(11) -} GEIGER, Pedro Pinchas - "Estudos para a Geografia das Indus - trias do Brasil de Sudeste", "in Revista Brasileira de Geografia"- Ano XXV - n. 2 - pgs. 155 e segs. - Rio 1963. "Evolução da Rêde Urbana Brasileira" - Centro Brasileiro de Pesquisas Educacionais, INEP. pgs. 140 e segs. - Rio, 1963.

^{(12) -} CAMARGO, José Francisco de - "A Cidade e o Campo" - Col. Buriti-Editôra da USP - pgs. 50 e segs. e Tabelas 4, 4ª e 5ª - São Paulo, 1968.

^{(13) -} BOLOGNA, Italo, ob. citada.

^{(14) -} FERREIRA, Luiz Gonzaga - sem título, trabalho apresentado a VII

Reunião de Presidentes do: Conselho de Representante de Diretorres de Escolas Técnicas Industriais - Goiania, setembro de 1968
(inédito).

Regiões Geo-Econômicas	População Ativa (10 anos e + % sobre a população ativa total					
	Atividades	Atividades 2as.	Atividades			
Norte	70,0	6,4	23,7			
Nordeste	74,4	7,6	18,0			
Sudeste	47,6	18,5	33,9			
Sul	64,4	11,8	23,7			
Centro-Oeste	80,2	4,3	13,4			
Brasil	60,7	13,1	26,2			

- A grande massa da população brasileira vive de atividades ligadas a agricultura, pecuária e extrações minerais ou vegetais. A êste imenso contingente se segue na escala que porcentual a parcela populacional dos que se dedicam aos grupos de prestação de serviço. Em terceiro lugar se apresenta a população ligada à produção industrial. Essa situação posta assim em têrmos porcentuais, talvez tenha sofrido alguma alteração, mas julgamos que não seja muito expressiva.

A colocação dessa massa populacional nas diferentes ocupações exige sem dúvida preparo e escolarização. O tema exige tratamento minucioso. Faltam-nos todavia elementos que permitam uma análise em nível satisfatório.

A estrutura ocupacional da fôrça do trabalho no país foi sen sivelmente modificada nos últimos trinta anos.

Alguns serviços decresceram em importância, outros cresceram.

A mobilidade dos trabalhadores de uma para outra emprêsa ou dentro da mesma emprêsa foi acentuada particularmente na indústria. De acôrdo com FERREIRA - 1968 (15), - "a estrutura ocupacional evoluiu verticalmente no referente à educação e a necessidade de capacitação, embora êste efeito se deva também a outras causas relacionadas com o desenvolvimento econômico".

^{(*) -} FONTE: CAMARGO, J.F. - "Deomografia Econômica", Salvador, 1959, Apud, Camargo, J.F. - "A Cidade e o Campo" - Tabela 3.

^{(15) -} FERREIRA, - Luiz Gonzaga - Trabalho citado.

Moysés Brejon-1967 (16) insiste na necessidade de uma análise da mão de obra de acôrdo com técnicas mais refinadas, mas assinala logo a seguir, a insuficiência ou mesmo a falta total de dados refe rentes a alguns tipos de atividades. O mesmo Autor assim adverte: "a avaliação satisfatória das necessidades dos recursos humanos, sobretu do daquêles países que não dispõem das indispensáveis informações e de dados necessários para a concretização de tal empreendimento, torna se muito difícil. As dificuldades são agravadas, por exemplo, necessidade de emprêgo de técnicas refinadas e de pessoal muito bem qua lificado para realizá-las (17).

E ainda em outro passo: "No Brasil, os estudos de base necessários à expansão racional da rêde de estabelecimentos de ensino técnico, por exemplo, e da modalidades de seus cursos ainda não foram, a nosso ver, satisfatòriamente realizados" (18).

Estas patentes limitações não impedem e nem deseconselham o emprêgo de algumas técnicas que embora precárias e inadequadas podem permitir uma primeira e singela elucidação do objeto de análise. Exem plo, neste sentido, encontramos no levantamento procedido pela SAGMACS em 1964 por intermédio da análise dos anúncios de oferta de emprêgo nos jornais de São Paulo (19). Foram reunidos 1467 anúncios publicados nas edições das 5ª feiras e domingos nos meses de maio, junho e julho daquele ano. A análise dos anúncios, complementadas por entrevistas, revelou em têrmos porcentuais, as seguintes modalidades profissionais mais solicitadas:

-Projetistas e desenhistas projetistas (exclusive para	cons-
trução civil e arquitetura	.25,6%
-Técnicos diversos diretamente ligados a produção, re	
paração e manutenção mecânicas.(*)	21,5%
-Mecânicos	9,5%

^{(16) -} BREJON - Moysés - ob. citada-Tese apresentada ao Concurso de Livre Docência da Cadeira de Administração Escolar e Educação Comparada da Faculdade de Filosofia, Ciências e Letras da Universidade de São Paulo - 1967, pg. 26.

^{(17) -} Idem, idem - pg. 29.

(18) - BREJON - Moysés - ob. citada - pg. 32.

(19) - Carência de Profissionais de nível Médio e Superior, SAGMACS - E
conomia e Humanismo. Edição datilografada, São Paulo, 1964, pg. 44.

(*) - "Ésses técnicos foram considerados apenas quando solicitados para
o nível de supervisão e chefia estão aí incluidos mestres con-

tramestres, encarregados supervisores etc. em estamparia, Calderaria máquinas em geral, montagens, ferramentas etc. Os mecânicos estão excluidos dessa categoria." Carência de Profissionais de Nível Médio e Superior, pg. 44.

-Desenhistas diversos (exclusive projetistas, desenho	
artístico e propaganda	7,2%
-Químicos e técnicos de laboratório	6,2%
-Eletricistas e técnicos em eletricidade	6,1%
-Cronometristas	4,7%
-Desenhistas artístico e de propaganda	3,7%
-Técnicas em eletrônica -Crono-analistas -Técnicos em fiação e tecelagem	3,7%

A pesquisa revelou ainda um conjunto de ocupações de nível indefinido. A conceituação dessas ocupações não nos pareceu suficientemente clara no enunciado do relatório: "Forum considerados como profissionais de nível indefinido aqueles nos quais a maioria dos empregadores apenas preferiam candidatos de nível superior ou então era indiferente quanto à escolaridade dos candidatos desde que fossem acima do nível secundário. Alguns desses profissionais, entretanto, já estão adquirindo no Brasil o "status" de técnico de nível superior e suas especialidades já começam a ser aboradadas por nossas universidades. No mercado de mão de obra. no entanto, a posição desses profis sionais como sendo de nível universitário ainda não se acha consolidada (20).

E a seguinte a relação dessas ocupações de nível indefinido:

Gerentes

Pessoal para Promoção

Vendas e Compras

Técnicos em Segurança Industrial

Conferentes

Técnicos em Produção

Métodos e Processos

Técnicos em Contrôle de Qualidade

Técnicos em Marketing e Mercadologia

Técnicos em Contabilidade de Custo e Custo Industrial

Na Guanabara a pesquisa abrangeu 1.276 anúncios publicados durante dois meses em dois jornais. A análise revelou os seguintes resultados (21).

A)	Número de	profissionais procurados segundo seu	nivel:
	l - Nível	médio	42,48%
	2 - Nível	indefinido	39,73%
	3 - Nível	Universitário	17,79%
B)	Profission	nais de nível médio mais solicitados:	
	1 - Mecân	icos	35,1%

^{(20) -} Carência de Profissionais de Nível Médio e Superior, pg. 40.

^{(21) -} Idem, idem - pgs. 48 e 51.

2 -Técnicos diversos diretamente ligados à produção,	
reparação e manutenção mecânicas23,	4%
3 - Eletricistas e Técnicos em Eletricidadell,	4%
4 - Projetistas e Desenhistas Projetista (exclusive	
para Construção Civil e Arquitetura) 9,	8%
5 - Desenhistas Diversos (exclusive Projetistas, De-	
senho Artístico e de Propaganda)	9%
6 - Desenhistas Artísticos e de Propaganda 3,	3%
7 - Técnicos Químicos e Técncios de Laboratório 2,	4%

MATRICULAS NO ENSINO MEDIO

Para que o ensino Industrial não seja visto isoladamente, procuramos situá-lo dentro do Ensino Médio Brasileiro, aquilatando-o assim em sua verdadeira dimensão. A seguinte análise que empreenderemos compreenderá um período de sete anos, abrangendo os anos de 1959a 1965.

Vejamos incialmente a distribuição porcentual da população escolar brasileira de nível médio, nos Cursos Secundário, Comercial, Industrial, Agrícola e Normal, a partir de dados fornecidos pela S.E.E.C., que para maior simplicidade de cálculos, serão tabulados em biênios. (Ver quadro n. 1 da fôlha seguinte).

Dos dados relativos a 1966, conhecemos apenas o total de matrículas: 2.483.212. Advertindo que no biênio 1965-66, as porcenta gens apresentem as mesmas tendências, isto é, o ensino secundário, comercial e agrícola com ligeiras oscilações enquanto que o industrial e o normal sempre com tendência a crescimento, não seria por demais falha a seguinte previsão para 1965-66: (Ver quadro n. 2 da fôlha seguinte).

Vejamos agora a distribuição do Ensino Médio, no Estado de São Paulo. (Ver quadro n. 3 da fôlha seguinte).

Dêste quadro podemos depreender que o empenho do Govêrno Abreu Sodré, de alcançar o máximo de escolarização da população em ida de escolar nas faixas de obrigatoriedade dos 7 aos 14 anos propiciou um aumento da taxa porcentual relativa à Escola Secundária, com redução mais acentuada, da taxa relativa ao Comercial.

O Curso Industrial manteve a mesma taxa de crescimento, em quanto que a taxa relativa aos demais permaneceu inalterada.

QUADRO Nº 1

PERÍODO	TOTAL GERAL MATRÍCULA	ENSINO SECUNDÁRIO	%	ENSINO COMERCIAL	%	ENSINO INDUSTRIAL	%	ENSINO AGRICOLA	%	ENSINO NORMAL	%	
1959-60 1961-62 1963-64	2.330.989 2.861.726 3.612.313	1.721.330 2.104.493 2.614.302	73,68 73,77 72,40	370.232 455.134 531.290	16,00 15,90 14,70		2,10 2,35 3,45	12,20 0 13.814 18.602	9,52 0,48 9,51	278.204 213.629 323.947	7,70 7,50 8,94	
FONTE : S	FONTE : S.E.E.C DO M.E.C.											
PERÍODO	TOFAL GERAL MATRÍCULA	ENSINO SECUNDÁRIO	%	ENSINO COMERCIAL	%	ENSINO INDUSTRIAL	%	ENSINO AGRÍCOLA	%	ENSINO NORMI.	%	
1965-66	4.637.642	3.338.042	72,00	650.000	14,00	190.000	4,07	24.600	0,53	435.000	9,40	
FONTE :												
					QULDRO	<u>Nº 3</u>						
PERÍODO	TOTAL GERAL MATRÍCULA	ENSINO SECUNDÁRIO	%	ENSINO COMERCIAL	%	ENSINO INDUSTRIAL	%	EMSINO AGRÍCOLA	%	ENSINO NORMAL	70	
1966 1967 1968	711.639 778.304 924.096	500.937 548.236 666.105	70,60 70,50 72,00	106.653 106.526 107.672	14,90 13,80 11,60		5,00 5,55 6,00	1.110 1.313 1.649	0,20 0,15 0,18	66.912 79.400 93.630	9,30 10,00 10,22	

FONTE : DEPARTIMINTO DE OSTATÍSTICA DO ESTADO DE SÃO PAULO.

Em relação ao "Grande São Paulo", teremos a seguinte distribuição: (*)

Período	Total Geral de Matric.	Ensino Secund.	%	Ensino Comerc.	%	Ensino Indus.	%
1968	385.921	298.246	77,20	46.777	12,20	18.808	4,90

Período	Ensino Agrícola	%	Ensino Normal	%
1968			22.090	5,70

A análise dêsses quadros indica o aumento substancial da taxa relativa ao Ensino Secundário, e a redução brusca da relativa ao Ensino Normal.

E realmente surpreendente o fato de a taxa relativa ao Ensino Industrial, ter decrescido, exatamente na região mais industrializada do país. Nos oito municípios do "Grande São Paulo", nos quais se registra expressivo desenvolvimento industrial, as matrículas do segundo ciclo de nível médio, apresentam a distribuição:

Matrículas no segundo ciclo - colegial em diversos municípios industriais % de matrículas nos diferentes ramos do Ensino Médio - 1968.(**)

Municípios	secundário	comercial	normal	industrial	total
Guarulhos	41,5	11,0	46,2	1,3	100
Mauá	100,0	••••		_	100
Jundiaí	19,3	17,3	36,2	27,2	100
Mogi das Cruzes	30,1	10,8	51,3	7,8	100
Osasco	53,0	12,8	34,2	_	100
Santo André	40,9	15,1	35,3	8,7	100
São Bernardo	31,0	12,5	28,3	28,2	100
São Caetano do S	ul 45,6	12,6	31,2	10,6	100

^{(*) -} FONTE: Departamento de Estatística do Estado de São Paulo

^{(**) -} FONTE: Assessoria do Conselho Estadual de Educação

O ENSINO MEDIO EM SAO PAULO

I - O ENSNIO AGRÍCOLA

O Ensino Agricola teve a sua reformulação, juntamente com o Ensino Industrial e Comercial, com as reformas do Ministro Gustavo Ca panema. Sob o aspecto quantitativo ele não se desenvolveu como os de-mais ramos/apresenta em nósso meio uma estrutura, práticamente, estacionária, com algumas modificações: introduzidas em suas diversas áreas, pelas inovações tecnológicas decorrentes no processo de urbanização industrial. A utilização mais adequada dos recursos da tecnologia no campo da agricultura exige em escala gradual ascedentes is benefícios de uma escolarização voltada sempre para os problemas de nos sa estrutura agrária.

Através de estimativa feita, baseada em dados coligidos pela Sec ção de Estatística da Secretaria de Economia e Planejamento do Estado de São Paulo, podemos verificar que no Brasil, em 1 966, em 105 unida des agrícolas estiveram matrículados 11.700 alunos, das queis 1.170, ou seja 10%, no Estado de São Paulo.

Atualmente, no Estado de São Paulo, na área oficial, funcionam 16 unidades de iniciação agrícola de nível elementar; 5 unidades de lº ciclo e 3 unidades de 2º ciclo:

CAE. "Dr. Carolino da Mota e Silva", de Pinhal - funcionando com iniciação 1º e 2º ciclo- 498 alunos.

CEA. "José Bonifácio. de Jaboticabal - funcionando com iniciação e 1º e 2º ciclo - 336 alunos.

CEA. " D. Sebastiana de Barros", de São Manoel - funcionando com iniciação lº e 2º ciclo 458 alunos

GAE. de Presidente Prudente, funcionando com iniciação e lo ciclo -200 alunos.

GAE. "Conde José Bento", de Jacareí - funcionando com iniciação e 1º ciclo - 321 alunos.

EIA. De Cabralia Paulista, com 81 alunos.

EIA. de Cândido Mota, com 78 alunos.

EIA. de Cerqueira Cesar, com 77 alunos.

EIA. de Franca, com 89 alunos.

EIA. de Garça, com 84 alunos.

EIA. de Guarapava, com 87 alunos.

EIA. de Itapetininga, com 95 alunos.

EIA. de Mirassol, com 76 alunos.

EIA, de Miguelópolis, com 75 alunos.

EIA. de Monte Aprazivel, com 77 alunos.

EIA. de Quatá, com 83 alunos.

EIA. de Rancharia, com 88 alunos.

EIA. de Santa Rita do Passa Quatro, com 65 alunos.

EIA. de São Simão, com 80 alunos.

EIA. de Vera Cruz, com 80 alunos. EIA. de Itu, com 125 alunos.

Programados para funcionamento em 1969, registramos os Colégios Agrícolas Estaduais de Jundiaí e Paranapanema.

O ensino agrícola deve preparar as seguintes categorias de trabalhadores, dentro de suas áreas específicas: o <u>braçal</u>, <u>o monitor</u>, o técnico agrícola, e o engenheiro agrônomo.

- I TRABALHADOR BRAÇAL: nível cultural baixo, representado pelo curso primário comum, ou pelas escolas de iniciação agrícola. Esta categoria estaria vinculada a um escalonamento, em consonância com os cursos intensivos, para trabalho especializado.
- II- MONITOR AGRICOLA: representado pelos concluintes dos cursos específicos, planejados para 5 semestres, com equivalência ao curso ginasial, e pelos egressos dos ginásios únicos pluricurriculares, devidamente aptos nas áreas de iniciação agrícola. Esta complementa ção à implantação dos ginásios pluricurriculares já está sendo estudada, num entrosamento entre o Ensino Agrícola, o CETESP e o CTPGIP, visando a realização de cursos de preparação agrícola para os professõres dos ginásios pluricurriculares. Paralelamente, já está sendo es tudado o problema dos cursos de preparação de professõres do 2º ciclo, que ora passa por reformulação, cursos êstes que serão ministrados por engenherios agronomos.
- III TECNICOS EM AGRICULTURA: representado por egressos do 2º ciclo, ou sejam dos colégios técnicos agrícolas, planejados para três anos, elementos êstes já capacitados à explèração racional da agropecuária ou ao acesso aos cursos superiores.
- IV ENGENHERIOS AGRONOMOS: formados pelas Escolas Superiores de Agricultura, que estariam encarregados das coberturas de setores eminentemente técnicos e de pesquisas, numa renovação dinâmica das tec nologias, em função das condições de aplicabilidade regional.

O ENSINO TÉCNICO COMERCIAL

O ensino técnico comercial, compreendido, a princípio, pelo Decreto federal nº 20.150, de 1931, a seguir, pelo Decreto-lei nº 6.141, de 1943, e presentemente pela Lei de Diretrizes e Bases da Educação Nacional, até recentemente, se identificava com os cursos de formação de técnicos em contabilidade, cujo exercício profissional é regulamentado por lei, e de secretaras. Raríssimos eram os cursos técnicos de estatística, de comércio e propaganda.

Como resultado do desenvolvimento sócio-econômico do País, as emprêsas, além de incentivos à expansão dos cursos técnicos de contabilidade e de secretariado, criaram novas oportunidades de trabalho para profissionais formados em cursos de administração. Em consequência, surgiram os cursos de administração, de nível superior, e de assistentes em administração, de nível médio, estando o exercício profissio nal dos primeiros regulamentado por lei recente.

Pesquisas feitas no mercado de trabalho de São Paulo e Rio de Janeiro, a da SAMAGCS, já referida, e a do Centro de Aperfeiçoa—mento e Preparação Intelectual, de São Paulo, registram a tendência das emprêsas em empregar, não a denominação específica das categorias profissionais, mas uma nomenclatura, nem sempre uniforme, indicadora de seu interêsse por especialistas em administração e contabilidade. E casos há em que o interêsse está voltado para a formação do especialis ta, independentemente de diploma, uma vez que também uma formação superior à de nível médio.

A pesquisa realizada pela CAPI indica que as grandes emprêsas já vêm mantendo cursos próprios para a especialização de técnicos em contabilidade e assistentes em administração. Enquanto, as médias emprêsas procuram os referidos especialistas nos cursos mantidos pela livre iniciativa, alguns em convênio com o Ministério da Educação e Cultura, a pequena emprêsa continua se desinteressada.

Os elementos oferecidos pelas referidas pesquisas revelam que, a carência de profissionais de nível médio, no mercado de trabalho pesquisado, se apresenta não em têrmos de técnico em contabilidade ou administrador polivalente, mas, isto sim, de um especialista nu ma das faixas de ocupação de uma determinada categoria profissional.

A vir a ser uma constante essa tendência das, emprêsas, a administração pública federal e estadual, bem como os estabelecimentos de ensino deverão reexaminar os currículos e os programas das disciplinas, de modo que a formação do técnico em contabilidade e do administrador possa atender às exigências das emprêsas, notadamente, da industrial.

Como a estrutura sócio-econômico condiciona o mercado de trabalho e êste atúa sôbre a organização dos cursos de formação profissional, a distribuição dos estabelecimentos de ensino técnico comercial, no País, reflete a referida estrutura nas diversas regiões geográficas e os desníveis existentes, entre as mesmas.

Quanto à distribuição das escolas, o mais recente trabalho que se conhece é o de Carvalho (1965). (22) (ver fôlha seguinte)

Ainda de acôrdo com Carvalho, o ensino técnico comercial vem sendo ministrado, de modo preponderante, pela livre iniciativa.Num to tal de 1.739 estabelecimentos, em 1964, apenas 292 eram públicos.

No Estado de São Paulo, onde já funcionam cento e treze estabe lecimentos de ensino comercial, vinculados ao sistema estadual, encontra-se em fase de instalação, para funcionar ainda em 1969, a primeira escola estadual. Além do curso técnico de contabilidade, serão instalados cursos de especialização, em nível médio, e de preparação ocupacio nal acelerada a menores de dezesseis anos, nos têrmos do Art. 16 da Lei nº 10.038, de 5 de fevereiro de 1968.

(22) - CARVALHO Manoel Marques de - "Revista Brasileira de Estudos Pedagógicos", nº 99, julho-se tembro, 1965 - pág, 90.

CURSOS OFICIAIS, RECONEJECIDAS E LIVRES EXICTENTES, SEGUNDO A DETENCÊNCIA ADMINISTRATIVA E AS UNIDADES FEDERADAS - 1964 -

UNIDADES DA	CURSOS EXESTRATES								
FEDER.E CAFITAIS	Nos ensinos público e part			No ensino público			No ensino particular		
	Total	Ginas.	Coleg.	Total	Ginas.	Coleg.	Total	Ginas	Col
RCNDÔNIA Fôrto Velho ACRE Rio Branco AMAZONAS Manaus RORAINA Boa Vista PARÁ Belém ANAPÁ Macapá MARANHÃO São Luís FIAUÍ Teresina CEARÁ Fortaleza R.GRANDE DO NORTE Natal PARAÍBA João Fessoa PERNAHBUCO Recife ALAGOAS Maceió SERGIPE Aracaju BAHIA Salvador MINAS GERAIS Belo Horizonte ESPÍRITO SANTO Vitória RIO DE JANEIRO Niterói GUANABARA SÃO FAULO São Faulo PARANÁ CURITIDA SANTA CATARINA Florianópolis R:GRANDE DO SUL Pôrto Alegre MATO GROSBO Cuiabá GOIÁS GOIÂNIA BRASÍLIA (DF) BRASIL	Total 3222109-392216233980984819520126239 1023398098481952012639 102639216200000000000000000000000000000000000	Ginas. 11165 - 64118451542521425219508176970 - 7215735	Coleg. 21 144 - 17 15 142 7285 15633 73568 1485 249 159 1180 129 100 1180 129 1180 129 1180 129 1180 129 1180 129 1180 129 1180 129 129 129 129 129 129 129 129 129 129	22323314-025241224532 2 -6-3520	Ginas.	Cole 5	Total 32 - 77 - 062222613998846082148308679110281742 - 1927 44210281742 - 1927	Ginas 11 - 44 - 15311844413494040142416587941488007376858-44118 11 1 2 2 2 6 7 3 7 6 8 5 8 - 44118 11 1 2 2 2 6 7 3 7 6 8 5 8 - 44118 11 1 2 2 2 6 7 3 7 6 8 5 8 - 44118	21 - 33 - 1531142726594420782424174453313915994 - 781 1311427216594422412463313915994 - 781 13114272165944224174453313915994 - 781

CARVALHO Manoel Marques de - "Revista Brasileira de Estudos Pedagógicos", nº 99, 1965, pg. 90

De acôrdo com a taxa de crescimento de matriculas, no último quadriênio (1965-68), os diversos estabelecimentos oficiais do Estado abrigaram 3% do total geral das matrículas no último decênio.

A partir de 1 963 o ensino industrial se expandiu por intermédio dos estabelecimentos mantidos em convênio com o Estado. São em número de nove e a matrícula nêles registrada abrangiu até esta data 3.377 alunos. MODALIDADES DE CURSOS

A rêde de ensino Industrial, oficial, em regime de convênio, de - cooperação e particular, mantém, nos dois ciclos no Estado de São Paulo as seguintes modalidades de cursos (1 968)

NIVEL		QUANT.de CUF SOS
	Colegial Tec. de Máquinas e Motores	2
	Colegial Téc. de Eletrotécnica	2
	Colegial Téc. de Edificações	3
	Colegial Téc. de Eletrônica	4
	Colegial Téc. de Mecânica	4
OLEGIO INDUSTRIAL	Colegial Téc. de Agrimensura	2
	Colegial Téc. de Tecnologia dos Alimentos	
	Colegial Téc. de Química Industrial	14
*	Colegial Téc. de Desenho (Modalidade Mecê	1
	Colegial Téc. de Economia Doméstica e Ar- tes Aplicadas	1
	Colegial Téc. de Téxteis e Vestuário	1
	Colegial Téc. de Nutrição	
	Aprendizagem Profissional de Mecânica Ger	al 52
	Aprendizagem Profissional de Desenho Mecâ	21
	Aprendizagem Profissional de Desenho de Plantas p/ Construções	44
	Aprendizagem Profissional de Automóveis	2
	Aprendizagem Profissional de Eletricidade	9
INÁSIO INDUSTRIAL	Aprendizagem Profissional de Corte e Costura	37
	Aprendizagem Profissional de Bordados	4
	Aprendizagem Profissional de Ajustagem Me cânica	5
	Aprendizagem Profissional de Vestuário e Roupa	
	Aprendizagem Profissional de Marcenaria	11
	Aprendizagem Profissional de Educação Do- méstica	6
	Aprendizagem Profissional de Modelador de Fundições	2
	(cont.)	

NIVEL		MODALIDADES	DE CURSOS			QUANT	
		Aprendizagem	Profissional	de	Calçados	1	
		Aprendizagem dados	Profissional	de	Rendes e Bo <u>r</u>	1	
		Aprendizagem tos	Profissional	de	Flôres e Fru	1	
		Aprendizagem cânico	Profissional	de	Torneiro Me-	4_	
		Aprendizagem das	Profissional	de	Artes Aplica		-
		Aprendizagem	Profissional	de	Carpintaria	_ 1	
		Aprendizagem	Profissional	de	Torneiro	1	,
		Aprendizagem	Profissional	de	Costureira	3	310
		Aprendizagem tis	Profissional	de	Roupas Infan	2	
		Aprendizagem ral	Profissional	de	Cerêmica Ge-	_1	_
		Aprendizagem	Profissional	de	Serrelherie	2	_
		Aprendizagem	Profissional	de	Alfeieterie	2	
		Aprendizagem	Profissional	de	Camiseiro	_1	
		Aprendizagem	Profissional	de	Cortadeire	1	-
INÁSIO II	NDUSTRIAL	Aprendizagem Culinária	Profissional	de	Dietética e	_1	-
		Aprendizagem	Profissional	de	Tipografia	1	
		Aprendizagem	Profissional	de	Encadernação	1_	-
		Aprendizagem méstica	Profissional	de	Economia Do-	3	-
		Aprendizagem	Profissional	de	Ferramentaria	1	
		Aprendizagem	Profissional	de :	Eletricista	1	T.
		Aprendizagem Enrolador	Profissional	de :	Eletricista	1	100
		Aprendizagem Beitura e Int	Profissional erpretação de	de ! De	Tecnologia senho	_1	14
		Aprendizagem Máquinas				3	2
		Aprendizagem				4	1
		Aprendizagem	Profissional	de :	Manutenção	_ 1	1
		Aprendizagem	Profissional	de.	Ajustador	1	

Na análise dêste quadro, podemos observar que de um total de 36 cur sos, em 12 modelidades oferecidas pelos <u>Colégios Industriais</u> do Estado - de São Paulo, 39% são de <u>Química Industrial</u>, 11,2% de Eletrônica, 11,2% <u>Mecânica</u>, sendo que as demais modalidades correspondem a 38, 6%.

Dos 190 cursos oferecidos em 38 modelidades pelos Ginégios Industries do Estado de São Paulo, 27,5% são de Aprendizagem Profissional de Mecânica Geral, 16,4% Aprendizagem Profissional de Corte e Costura, 11,0% de Desenho Mecânico, 5,8% de Marcenaria. As 34 demais modalidades correspondem apenas a 39,3%.

um fato mos impressionou: a função de ferramenteiro, que se coloca entre as 10 primeiras mais solicitadas através de anuncios de jornais de (23) Fonte: PANORAMA DO ENSINO INDUSTRIAL NO ESTADO DE SÃO PAULO ANO - 1968 - GOVENO DO EST. DE SÃO PÂULO - SECRETARIA DA EDUCAÇÃO - DEPARTAMENTO DO ENSINO PROFISSIONAL - Serviço de Administração Escolar - S. Paulo, 1 968.

São Paulo (Pesquisa feita pela Assessoria do C.E.E. e S.A.G.M.A.C.S), não é oferecidas nas várias modalidades a que nos referimos anteriormente.

Em recente pesquisa junto a Indústria Automobilistica pudemos obser var que a formação do Ferramenteiro, constitui a preocupação geral dos se tores de treinamento de mão de obra. A General Motors em particular visa a preparação do PROGRAMADOR DE FERRAMENTAS, um estágio superior para o qual não existe ainda cursos no Brasil. Para êste fim a referida emprêsa seleciona aprendizes com a idade de 13 a 16 anos, por intermédio do SENAI, preferencialmente com o Curso Ginasial concluido;

O curso piloto mantido consta das seguintes materias:

I - MATEMATICA:

I) Algebra

Desde operações simples até calculo diferencial e integrais simples.

II) Trigonometria:

Funções trigonométricas
 Resolução de triânculos

3) Aplicações de trigonometria a ferramentaria

4) Logarítmos

5) Aplicações ao cálculo numérico

6) Logarítmos das funções trigonométricas 7) Resolução de problemas envolvendo mecânica (cortes de peças, perfis, etc.)

III) Física - (Mecânica):

1) Classes do movimento mais importantes 2) Inércia - Ação e reação 3) Fôrças e seus efeitos

4) Composição e decomposição de fôrças

5) Fôrças que agem sôbre um corpo em diferentes pon tos de aplicação.

IV) Resistência dos Materiais:

1) Grafostática

2) Momento estático

3) Centro de gravidade 4) Momento de inércia 5) Módulo de resistência

6) Esfôrço externo 7) Cálculo de reação

8) Esfôrço interno

9) Cálculo de resistências

10) Flambagem

Ainda dentro desta cadeira são exigidos:

1 - Materiais empregados na construção de máquinas 2 - Cálculo e construção de órgãos de máquinas

3 - Máquinas elevadoras simples

V) Desenho Técnico:

Seguem o programa traçado pelo SENAI (Apostilas) e do IBAQ.

Nota explicativa:

Devemos informar, lamentàvelmente, que houve uma troca nos trabalhos de datilografia, de sorte que "O SENAI NO DESENVOLVIMENTO DO ENSINO INDUSTRIAL" (a fls. 25 e segs.) deveria suceder imediatamente, no texto ao Treinamento e Aperfeiçoamento... e sua respectiva chamada (24) (a fls. 24); e o SERVIÇO DE ENSINO PROFISSIONAL LIVRE, pôsto(a fls. 24 e alto da 25) seria colocada a seguinte, precedendo ao subtítulo - O PROBLEMA DA MÃO DE OBRA QUALIFICADA.

Existem já duas turmas em atividade, na primeira e segunda fase, com duração de três anos, com a seguinte carga horária: Matemática: 156 horas; Tecnologia-Física-Resistência dos Materiais:156 horas; Desenho: 144 horas; Aulas Práticas: 3.168 horas, em três semestres.

O custo médio da formação de um ferramenteiro em salário, alimentação, despesa com o ensino ascende à NCr\$ 12.000,00, sendo talvez esta a razão de esta modalidade de curso não ser oferecido pela rêde oficial.

É digno ainda de menções o preparo a que é submetido o ferramenteiro, na Volkswagen, onde visando a formação integral do operário, lhes é administrado o seguinte "currículo": Português, Matemática, Dese nho Técnico, Tecnologia Mecânica e Educação Integral.

Treinamento e aperfeiçoamento de instrutores, professôres e técnicos em formação profissional - em cursos e seminários organizados pelo SENAI ou por Emprêsas, em colaboração com entidades especializadas do País e do Exterior. (24)

SERVIÇO DE ENSINO PROFISSIONAL LIVRE

Não podemos deixar de mencionar a contribuição do ENSINO PRO-FISSIONAL LIVRE, na qualificação da mão-de-obra. Através das informaçes que se seguem, fornecidas pelo Departamento do Ensino Profissional, pode mos aquilatar o alcançe de sua atuação:

Escolas de Cat. "C"-Esc. Prof. Livre Total de escolas em funcionamento = 72 Escolas para Correspondência - Cat. "D"	tal Interior 21 686 4 0 25 686 8 3 33 689 61 959 4 0 65 959	de 1968. Total 1.407 4 1.411 11.422 2.120 4 2.124 45 2.169
Cursos registrados	452 33 689 20 1.495 13 533	2.496 1.074 1.422 3.515 1.346 2.169
Professores registrados: Categoria "A" - (diplomados em faculdades de ensoreta con contro de 2º ciclo) Categoria "B" - (diplomados em cursos de mestria categoria "C"-(diplomados em cursos básicos de Categoria "D" - (não diplomados em escolas oficia exames de habilitação no D.F.P., Total Geral =	a)	353 187 3 187

^{(24) -} Transcrito do Relatório do SENAI - Dep. Nacional - 1967.

Alunos matriculados:	CAPITAL	INTERIOR	TOTAL
Masculinos	42.427	33.370	75.797
Femininos	31.393	28.486	59.879
Total	73.820	61.856	135.676

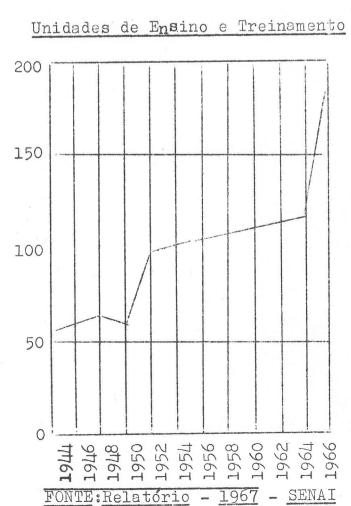
Especialidades dos Cursos:

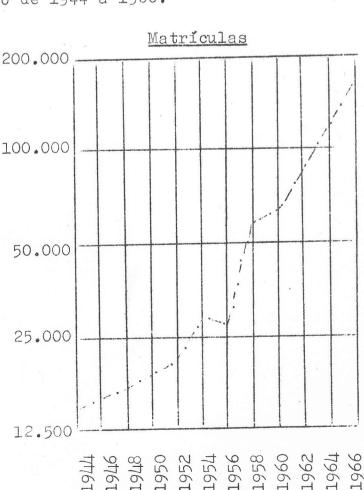
Alfaiataria - Arte Culinária - Artes Domésticas - Bordados à Mão - Bor dados à Máquina - Cabeleireiro - Caligrafia - Corte e Costura - Datilografia - Decoração de Bolos - Decoração de Salgados - Decoração Cerâmica - Decoração de Interiores - Flôres e Ornatos - Manicure -Moldação de Cerâmica - Rendas e Bordados - Taquigrafia - Tricô Mecâni co - Ajustagem Mecânica - Confecção de Bolsas - Contrôle de Qualidade - Cronometragem - Desenho de Esquemas Elétricos - Desenho Mecâni co - Desenho de Máquinas - Desenho de Plantas para Construção - Dese nho de Propaganda - Desenho Topográfico - Eletricidade de Automóveis-Encadernação - Ferramentaria - Fiação - Frezagem - Fundição - Impressão - Instalação Elétrica Domiciliar - Instalação Hidráulica - Marcenaria - Mecânica de Automóveis - Modelagem de Calçados - Montagem Reparação de Rádio - Montagem e Reparação de Televisão - Montagem Reparação de Motores e Máquinas Elétricas - Motores à Explosão - Projeto de Ferramentas - Projeto de Máquinas - Refrigeração - Serralheria - Tecelagem - Tipografia - Tornearia Mecânica.

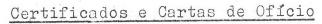
O SENAI NO DESENVOLVIMENTO DO ENSINO INDUSTRIAL

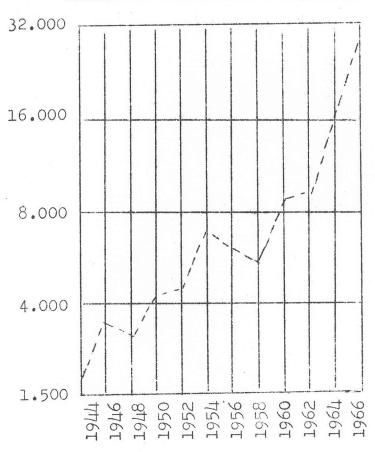
Em qualquer estudo que se faça sobre o Ensino Industrial no Brasil, não podemos deixarde ressaltar a atuação destacada do SENAI.

A simples consulta aos Gráficos aqui apresentados, dizem bem da sua atuante evolução, no período de 1944 a 1966.









"Através do sistema SENAI, realizam-se, direta ou indiretamente, programas de formação e desenvolvimento da mão de obra industrial nas seguintes modalidades:

Aprendizagem de menores de 14 a 18 anos: em cursos regulares mantidos pelo SENAI nos seus Centros de Formação Profissional e nas próprias Emprêsas.

Treinamento e aperfeiçoamento de operários adultos: nos Centros de Treinamento do SENAI e de Emprêsas ou ainda mediante ação combinada SENAI-Emprêsas.

Aperfeiçoamento de agentes de mestria e supervisores: nas próprias Emprêsas e nos Centros de Treinamento e Escolas Técnicas do SENAI.

Aperfeiçoamento nos quadros de gerência: nas Emprêsas e no SENAI, com a cooperação de entidades especializadas do País e do Exterior.

Formação de técnicos de nível médio e auxiliares técnicos : nas Escolas Técnicas do SENAI e de Emprêsas.

FONTE: Relatório - 1967 - SENAI.

O PROBLEMA DA MÃO DE OBRA QUALIFICADA

Apezar do esfôrço dos vários setores do ENSINO INDUSTRIAL no Brasil, traduzidos na atuação das escolas oficiais, particulares, SE-NAI e Ensino Profissional Livre, estavamos muito aquém das necessidades reais do desenvolvimento Industrial dos últimos anos.

Na ocasião em que o Programa Intensivo de Preparação da Mão de Obra foi instalado (25), é que se avaliou melhor o atrazo em que nos encontravamos.

"Os cálculos estimativos das necessidades de formação e treinamento, tanto para a reposição como para o atendimento do gradativo aumento da demanda, indicavam então a necessidade anual de 4.000 técnicos industriais de nível médio (no mínimo) e de 60.000 operários qualificados por ano. Ora nossas escolas formavam 1.000 técnicos e 12.000 operários qualificados anualmente, ou seja, um quinto das necessidades brasileiras." (26).

O sucesso dêste programa superou em muito as metas a que se propunha alcançar, atingindo resultados excepcionais em qualidade e rendimento, e constituindo incontestavel complementação do desenvolvimento do ensino industrial brasileiro.

* * *

A suscinta esquematização empreendida nas páginas anteriores justificada pelas suas limitações a necessidade de uma análise mais minuciosa dos complexos e numerosos problemas com que se defronta o en sino técnico no que se refere ao planejamento racional de seu desen volvimento. Acreditamos, entretanto, que êste planejamento para bem sucedido deva ajustar-se, de um lado, com a estrutura e as transformações do mercado de trabalho e, de outro, com a estrutura do ensi no geral. Impõe-se assim a procura de um equilíbrio mais satisfatório entre estas duas modalidades de ensino. A obrigatoriedade escolar nas faixas dos 7 aos 14 anos vem impondo uma nova definição do ginásio co mo escola que deve, juntamente com a primeira, assegurar o cumprimento do imperativo constituicional. A filosofia que inspirou a criação do ginásio único-pluricurricular e do ginásio orientado para o trabalho poderia ser introduzida depois de cauteloso exame crítico, no segundo ciclo do nível médio. A dualidade educacional - ensino secundário e en sino profissional que traduz a desigualdade do nível econômico classes sociais seria atenuada ou corrigida nos prejuízos que decor rem do caracter seletivo e discriminatório da escola dual se alcacas-

^{(25) -} Decreto n. 53.224 de 18.12.63. (26) - FURTADO - Jorge Alberto - "Um Programa Diferente"-D.E.I.-MEC-pg.6.

semos, sem prejuízo do desenvolvimento do ensino técnico,a concepção de um modêlo de colégio único, integrado de estrutura pluricurricular. Todos os esforços devem ser tentados no sentido de uma melhor distribuição de matrículas nas diversos ramos do ensino.

Assessoria da Câmara de Planejamen to do Conselho Estadual de Educação . São Paulo, dezembro de 1968.

GASTO POR ALUNO /ANO

RÊDE PARTICULAR DE ENSINO - 1969

PRIMARIO	NC	540,35
SECUNDÁRIO	NG	506,91
NORMAL	NG	416,78
COMERCIAL BÁSICO	NG	344,66
INDUSTRIAL TÉCNICO	NO	630,16
COMERCIAL TÉCNICO	NG	339,32
TÉCNICO DE ADMINISTRAÇÃO DE EMPRÊSAS	NG	607,88

RÊDE ESTADUAL DE ENSINO - 1968

CURSOS		RELAÇÃO PROF/ALUNO	DESPESAS CORRENTES ALUNO
PRIMÁRIO	gereden viden viden viden viden viden digen viden vide		NG 216,37
SECUNDÁRIO	Total	NG 22,704	NG 384,19
11	lº ciclo	NG 25,883	NG 298,40
11	2º ciclo	NG 12,161	NG 989,90
INDUSTRIAL	Total	NG 15,070	NG 837,82
11	lº ciclo	₩ 16,706	NG 689,03
11	2º ciclo	NG 4,438	NG 4.477,23
AGRÍCOLA	Total	NG 9,934	NG 3.881,18
II .	lº ciclo	NG 11,377	NG 3.395,92
11	2º ciclo	NG 7,853	NG 4.894,40
NORMAL		generalization (SE	NG 346,40
SUPERIOR			NG 6.309,31

⁻ No Ensino Superior, excluindo | Higiêne e Saúde.